

**MOTUL**

AUTO COOL OPTIMAL ULTRA

Концентрат охлаждающей жидкости
Антикоррозионная и антикавитационная защита
Технология – ORGANIC TECH
Не содержит нитритов, аминов, фосфатов, боратов, силикатов.

ПРИМЕНЕНИЕ

MOTUL AUTO COOL OPTIMAL ULTRA это концентрат охлаждающей жидкости на основе моноэтиленгликоля, сделан по органической технологии с использованием пакета присадок Organic Tech. Рекомендуется для всех охлаждающих систем: легковые автомобили, садовая техника, водные виды транспорта...

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ И СПЕЦИФИКАЦИИ АВТОПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ: **приведены на странице 2**

Содержит горькие добавки, чтобы предупредить употребление в пищу, поскольку антифризы и охлаждающие жидкости являются сладкими на вкус, но опасными для организма.

Одновременно защищает двигатель от замерзания и предотвращает коррозию металлических деталей. Органическая технология обеспечивает отличный теплообмен, эффективно охлаждает двигатель, предотвращает закипание. Органическая технология обеспечивает антикоррозионные свойства, которые сохраняются при повышенных температурах и в процессе эксплуатации жидкости. Низкое потребление ингибиторов коррозии позволяет увеличивать интервалы замены жидкости. Защищает водяной насос, предотвращая кавитацию. Не агрессивна к конструкционным материалам: металлы, пластики, резинотехнические изделия.

Преимущества MOTUL AUTO COOL OPTIMAL ULTRA:

- Надежная защита двигателя от перегрева в режиме пробок.
- Удлиненный межсменный интервал.
- Максимальная производительность двигателя в смешанном режиме.
- Надежная защита от кавитации и коррозии.
- Полная совместимость с материалами современного легкового двигателя.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Не используйте чистый продукт. Перед использованием смешать с дистиллированной водой, в зависимости от условий эксплуатации (см. приложение на стр.2). Для сохранения антикоррозионных свойств не используйте пропорцию концентрата в смеси ниже 33%. Для разбавления должна быть использована только дистиллированная вода. Замена жидкости производится согласно рекомендации производителя техники. **Внимание!** Контролировать и/или менять жидкость следует при охлажденном двигателе. Может смешиваться с жидкостями на основе этиленгликоля. Избегайте смешивания с другими продуктами для получения максимальной производительности. Не использовать для защиты от замерзания системы снабжения питьевой водой. Работать в защитных перчатках. Хранить в герметично закрытой заводской упаковке при температуре не ниже -25 °C и не выше +40 °C в сухом, хорошо проветриваемом помещении, обеспечивающем защиту от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Срок хранения: 5 лет со дня изготовления (см. на упаковке) при соблюдении правил транспортирования и хранения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет	Визуально	Оранжевый, флуоресцентный
Плотность при 20°C / 68°F	ASTM D4052	1.112 г/см ³
pH	ASTM D1287	8.1
Температура кристаллизации (разб. дист. водой 1:1)	ASTM D6660	-37°C / -35°F
Температура кристаллизации	ASTM D6660	-25°C / -13°F
Температура кипения при атм. давлении	ASTM D1120	171°C / 340°F
Резерв Щелочности	ASTM D1121	6.0 мг KOH/г

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления. Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

MOTUL. 119, блр Феликс ФОР, П/я 94 - 93 303, Обервилье, Франция. Представительство в России: www.motul.com Тел. +7(495) 980 27 20

03/21

MOTUL

AUTO COOLOPTIMAL ULTRA

Индустриальный стандарт	ASTM	D 3306
Индустриальный стандарт	ASTM	D 6210
Индустриальный стандарт	British Standard	6580
Легковые автомобили и легкая коммерческая техника		
Соответствие требованиям	Renault	41-01-001/--S Type D
Соответствие требованиям	Mercedes-Benz	326.3
Соответствие требованиям	Volkswagen	TL774D (G12), TL774F (G12+)
Соответствие требованиям	Seat	TL774D (G12), TL774F (G12+)
Соответствие требованиям	Audi	TL774D (G12), TL774F (G12+)
Соответствие требованиям	Porsche	TL774D (G12), TL774F (G12+)
Соответствие требованиям	Skoda	TL774D (G12), TL774F (G12+)
Соответствие требованиям	Skoda	61-0-0257
Соответствие требованиям	General Motors	GM 3420
Соответствие требованиям	Opel	GM 3420
Соответствие требованиям	Vauxhall	GM 3420
Соответствие требованиям	Land-Rover	ST JLR 651.5003 (CMR 8229)
Соответствие требованиям	Jaguar	ST JLR 651.5003 (CMR 8229)
Соответствие требованиям	Saab	B 040 1065
Соответствие требованиям	Mazda	MEX MN 121 D
Соответствие требованиям	Foton	Q-FPT 2313005-2013
Соответствие требованиям	Ford	WSS-M97B44-D
Подходит для	Aston Martin	
Подходит для	Mitsubishi	SLLC
Подходит для	Toyota	SLLC
Подходит для	Nissan	L250
Подходит для	Great Wall	
Подходит для	Isuzu	
Подходит для	Proton	
Подходит для	Saturn	
Подходит для	Volvo	VCS

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ для получения готовой к использованию охлаждающей жидкости

ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ*	ОБЪЕМНАЯ ДОЛЯ AUTO COOL OPTIMAL ULTRA
T °C / T °F	T °C / T °F*	%
-20°C / -4°F	132°C / 269°F	33%
-28°C / -18°F	134°C / 273°F	40%
-37°C / -35°F	136°C / 277°F	50%
-50°C / -58°F	139°C / 282°F	60%

* при давлении в системе +1,5 бар

Пример расчета для смешения: для получения 10 литров охлаждающей жидкости с температурой кристаллизации -37°C необходимо смешать 5 литров концентрата AUTO COOL OPTIMAL ULTRA и 5 литров дистиллированной воды.