



H-TECH 100 PLUS 0W-20

Энергосберегающее моторное масло для бензиновых двигателей
100% Синтетическое

ПРИМЕНЕНИЕ

100% синтетическое энергосберегающее моторное масло, разработано для обеспечения высокой топливной экономичности и максимального уровня мощности, в особенности, в современных сериях бензиновых двигателей. Подходит для бензиновых двигателей с турбонаддувом или без, а также двигателей, оснащенных каталитическими нейтрализаторами.

Подходит для всех бензиновых двигателей, работающих на этилированном или неэтилированном бензине, сжиженном природном газе и бензоэтанольных смесях, с содержанием этанола в смеси до 85% (топливо E85).

Адаптировано для различной эксплуатации: городской, шоссейной, смешанной.

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ

API SERVICE SQ
ILSAC GF-7A

Разработано для удовлетворения требованиям последних стандартов API SQ и ILSAC GF-7A. Стандарт API SQ полностью обратно совместим с требованиями API SP и ниже.

MOTUL H-Tech 100 Plus 0W-20 разработан с использованием новейших технологий и обеспечивает:

- Высокую топливную экономию и производительность при низких температурах
- Защиту от преждевременного воспламенения смеси в камере сгорания (LSPI), предотвращая ранний выход деталей из строя
- Дополнительную защиту цепи ГРМ и клапанного механизма от износа, повышая ресурс двигателя
- Улучшенную чистоту поршней, а также защиту от отложений и шлама, поддерживая двигатель чистым
- Защиту компонентов системы очистки отработавших газов, повышая долговечность систем нейтрализации
- Исключительную стойкость к окислению, замедляя процесс повышения вязкости и старения масла при высоких термических нагрузках
- Антикоррозионные и антипенные свойства.

Моторные масла стандартов API SQ, ILSAC GF-7 обеспечивают более высокую топливную экономичность, дополнительную защиту от эффекта LSPI в малообъемных бензиновых двигателях с турбонаддувом и непосредственным впрыском, дополнительную защиту от износа цепи ГРМ и повышение ресурса двигателя, улучшенный контроль за окислением и чистотой поршней, а также защиту компонентов системы доочистки отработавших газов.

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.

Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

Импортер в России: ООО «Теклуб», г. Москва, Космодамианская наб., д.52, стр.5, этаж 12, тел: +7 495 128 53 61 - hello@teklub.ru

teklub.ru

10/25



H-TECH 100 PLUS 0W-20

Энергосберегающее моторное масло для бензиновых двигателей
100% Синтетическое

В бензиновых двигателях с турбонаддувом и непосредственным впрыском имеется риск преждевременного воспламенения смеси в камере сгорания. Явление LSPI сопровождается появлением металлического шума в камере сгорания из-за возникновения пиковых давлений, что может привести к повреждению поршня и, как результат, к выходу двигателя из строя. Стандарт API SQ полностью перекрывает последние требования по защите от LSPI, обеспечивая превосходную защиту малообъемных бензиновых двигателей с турбонаддувом и непосредственным впрыском.

Сделанный на базе API SQ, стандарт ILSAC GF-7A предъявляет более жесткие требования к энергосбережению. Помимо энергосбережения, продукт обеспечивает лучшую защиту современных системам нейтрализации отработавших газов и турбокомпрессора, а также совместимость при работе на бензоэтанольных смесях, с содержанием этанола в смеси до 85% (топливо E85).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены моторного масла выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации транспортного средства.

MOTUL H-Tech 100 Plus 0W-20, при необходимости, может смешиваться с маслами на минеральной и синтетической основе.

Перед использованием обратитесь к руководству по эксплуатации транспортного средства.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Класс вязкости	SAE J 300	0W-20
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.842 г/см ³
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	45.3 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	8.5 мм ² /с
Индекс вязкости	ASTM D2270	168.0
Температура застывания	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Щелочное число	ASTM D2896	7.0 мг KOH/г
Температура вспышки в открытом тигле	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.

Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

10/25

Импортер в России: ООО «Теклуб», г. Москва, Космодамианская наб., д.52, стр.5, этаж 12, тел: +7 495 128 53 61 - hello@teklub.ru

teklub.ru