



Производитель:
АО «Энергия», г. Москва, ул. Иркутская д. 11, корп. 2
Тел.: +7 (495) 510-27-74
www.cnrg-oil.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 22.04.

Масло трансмиссионное НЕФТЕМАСТЕР ТСп-15к (ТМ-3-18)

1. ГОСТ или ТУ	ГОСТ 23652-2023
2. Код ОКПД 2:	19.20.29.120
3. Дата изготовления продукта:	04.04.2025
4. Дата отбора проб по ГОСТ 2517	04.04.2025, 05.04.2025
5. Номер емкости	МЛ
6. Количество изготовленного продукта:	4353 кг
7. Дата проведения испытаний	04.04.2025, 05.04.2025
8. Дата выдачи паспорта:	05.04.2025
9. Вид тары	бочка 205 л/ пласт. канистра 20 л, 4 л, 1 л
10. Дата фасовки	05.04.2025



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-
RU.PA10.B.63861/23.
Срок действия: 13.12.2023-
12.12.2026.

Технические показатели продукта

№	Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по ТР ТС 030/2012	Нормы по ГОСТ 23652-2023	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	По ГОСТ 3900 или ГОСТ ISO 12185		0,910	0,877
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	По ГОСТ 33 или ГОСТ 31391		14,0 - 16,0	15,33
3	Вязкость динамическая при -20°С, Па*с, не более	По ГОСТ 1929 с доп. по 8.2		75,00	75,00
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	135	191	224
5	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371 или ГОСТ 32500		90	147
6	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287		-25	-25
7	Массовая доля механических примесей, %, не более:	По ГОСТ 6370	0,030	0,01	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более:	По ГОСТ 2477		Следы	Отсутствие
9	Испытание на коррозию пластинок в течении 3 ч из меди при 120°С, баллы, не более	ГОСТ 2917 с доп. по 8.3		2с	1с
11	Термоокислительная стабильность на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С в течение 20 ч, %, не более: -изменение вязкости при 100 °С -осадок в петролейном эфире	По ГОСТ 11063 с дополнением по 8.4		7 0,05	5 0,03
12	Склонность к пенообразованию, см ³ , не более: -при 24 °С -при 94 °С -при 24 °С после испытания при 94 °С	По п. 8.5. ГОСТ 23652 или ГОСТ 32344		300 50 300	5 5 5
13	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира, Н, не менее -нагрузка сваривания, Н, не менее -диаметр износа при осевой нагрузке 392 Н, (20±5) °С, 1ч, мм, не более	ASTM D2596/ ГОСТ 9490		539 3479 0,50	539 3479 0,47
14	Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	310
15	Совместимость с резиной (изменение объема), %, в пределах	По ГОСТ 9.030-74, метод А, с доп. по 8.6		1-8	6

Заключение: продукт соответствует требованиям ГОСТ 23652-2023

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течении 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-2022.

Заведующий лабораторией: Федотова А.А.

