



Производитель:
АО «Энергия», г. Москва, ул. Иркутская д. 11, корп. 2
Тел.: +7 (495) 510-27-74
www.cnrg-oil.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 17.04.

Масло трансмиссионное НЕФТЕМАСТЕР ТАД-17И (ТМ-5-18)

1. ГОСТ или ТУ	ГОСТ 23652-2023
2. Код ОКПД 2:	19.20.29.120
3. Дата изготовления продукта:	03.04.2025
4. Дата отбора проб по ГОСТ 2517	03.04.2025
5. Номер емкости	МЛ
6. Размер партии (масса), кг	4548 кг
7. Дата проведения испытаний	03.04.2025
8. Дата выдачи паспорта:	03.04.2025
9. Вид тары	бочка 205 л/ пласт. канистра 20 л, 4 л, 1 л
10. Дата фасовки	03.04.2025



Декларация о
соответствии
ЕАЭС N RU Д-
RU.PA10.B.63861/23.
Срок действия:
13.12.2023-12.12.2026

Технические показатели продукта

№	Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по ТР ТС 030/2012	Нормы по ГОСТ 23652-2023	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	По ГОСТ 3900 или ГОСТ ISO 12185		0,907	0,887
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с: -при 100 °С, не менее -при 50 °С	По ГОСТ 33 или ГОСТ 31391		17,5 110,0-120,0	23,17 120,0
3	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	135	200	224
4	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371 или ГОСТ 32500		100	140
5	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287		-25	-27
6	Массовая доля, %, не более: -механических примесей -воды	По ГОСТ 6370 По ГОСТ 2477	0,030	Отсутствие Следы	Отсутствие Отсутствие
7	Испытание на коррозию пластинок в течении 3 ч из меди при 120°С, баллы, не более	По ГОСТ 2917 с дополнением по 8.3		2с	1с
8	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	По ГОСТ 12417		0,3	0,25
9	Кислотное число, мг КОН/г, не более	По ГОСТ 11362		2,0	1,09
10	Массовая доля активных элементов за счет присадок, %: -фосфора, не менее -серы	По ГОСТ 9827 По ГОСТ 1437		0,1 1,9-2,3	0,12 2,0
11	Термоокислительная стабильность, %, на шестеренной машине при 155 °С в течение 50 ч, не более: -увеличение вязкости при 50 °С -осадок в петролейном эфире -осадок в бензине	По ГОСТ 11063 с дополнением по 8.4		100 3 2	100 3 2
12	Склонность к пенообразованию, см ³ , не более: -при 24 °С -при 94 °С -при 24 °С после испытания при 94 °С	По п. 8.5. ГОСТ 23652 или ГОСТ 32344		100 50 100	5 15 5
13	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира, Н, не менее -показатель износа при осевой нагрузке 392 Н, (20±5) °С, 1ч, мм, не более -нагрузка сваривания, Н, не менее	По ГОСТ 9490		568 (58) 0,40 3685 (376)	601,7 0,33 3685
14	Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	По ГОСТ 9.030-74, метод А, с доп. по п. 8.6		1-6	3,5
15	Цвет, единицы ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284 с дополнением по 8.8		5,0	5,0
16	Температура самовоспламенения, °С, не ниже	По ГОСТ 12.1.044	165	165	330
17	Коксуемость, %, не более	По ГОСТ 19932 или ГОСТ 32392 или ГОСТ ISO 10370		1,0	0,95

Заключение: продукт соответствует требованиям ГОСТ 23652-2023

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течении 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-2022.

Заведующий лабораторией: Федотова А.А.

